

# HELICOIL® Plus Screwlock filets rapportés

Inox A2 | coloré en rouge | Filetage métrique fin

## Avantages:

- Système de freinage interne qui s'oppose au dévissage de la vis
- Haute résistance du filet
- Qualité des taraudages
- Résistance à l'usure, faible coefficient de frottement Robustesse
- Résistance à la corrosion et aux températures
- Economique
- Ajustement précis

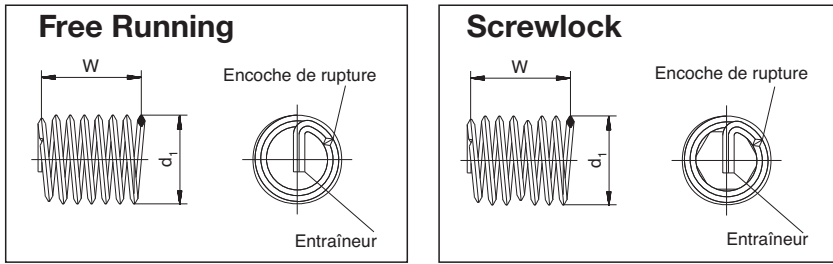


Couple de freinage conforme à la norme ISO 2320

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

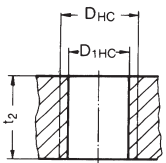
Diamètre (d)	Pas du filet (P)	D <sub>HC</sub> min.	D <sub>1HC</sub>		Longueur nominale		W	t <sub>3</sub> max.	B	d <sub>1</sub>	
			min.	max.	t <sub>2</sub> (x d)	t <sub>2</sub>				min.	max.
M 8x1	1,00	9,30	8,22	8,41	1,00	8	6,1	7,5	8,30	9,85	10,1
					1,50	12	9,5	11,5			
					2,00	16	12,9	15,5			
M 10x1	1,00	11,30	10,22	10,41	1,00	10	7,6	9,5	10,25	12,10	12,5
					1,50	15	12,1	14,5			
					2,00	20	16,3	19,5			
M 10x1,25	1,25	11,62	10,27	10,48	1,50	15	9,7	14,4	10,40	12,10	12,5
					2,00	20	13,1	19,4			
M 12x1,25	1,25	13,62	12,27	12,48	1,00	12	7,4	11,4	12,25	14,40	14,8
					1,50	18	11,6	17,4			
					2,00	24	15,9	23,4			
M 12x1,5	1,50	13,95	12,32	12,56	1,00	12	6,2	11,2	12,50	14,40	14,8
					1,50	18	9,8	17,2			
					2,00	24	13,5	23,2			
M 14x1,5	1,50	15,95	14,38	14,56	1,00	14	7,4	13,2	14,50	16,80	17,2
					1,50	21	11,6	20,2			
					2,00	28	15,7	27,2			
M 16x1,5	1,50	17,95	16,32	16,56	1,00	16	8,7	15,2	16,50	19,00	19,4
					1,50	24	13,4	23,2			
					2,00	32	18,1	31,2			
M 18x1,5	1,50	19,95	18,32	18,56	0,50	9	4,2	8,2	18,50	21,50	22,0
					1,00	18	9,5	17,2			
M 18x2	2,00	20,60	18,43	18,72	1,00	18	7,1	17,0	18,50	21,50	22,0
					1,50	27	11,2	26,0			
					0,50	10	4,9	9,2			
M 20x1,5	1,50	21,95	20,32	20,56	0,75	15	7,9	14,2	20,50	23,70	24,2
					1,00	20	10,7	19,2			
					1,50	30	16,7	29,2			
					2,00	40	22,4	39,2			
					1,00	24	9,6	23,0			
M 24x2	2,00	26,60	24,43	24,73	1,50	36	15,0	35,0	24,50	28,60	29,1
					2,00	48	20,2	47,0			
					1,00	36	12,3	34,5			
M 36x3	3,00	39,90	36,65	37,05	1,00	36	12,3	34,5	37,00	42,10	42,6

## HELICOIL® Plus filets rapportés

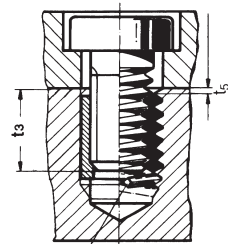
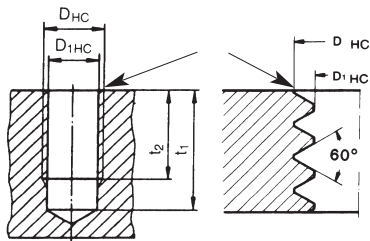
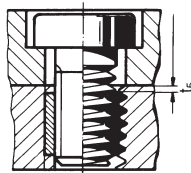


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et  $d_1$ .  
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

### Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



### Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90°C et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** =  $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$ .

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- $d_1$  = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- $D_{HC}$  = diamètre extérieur du taraudage
- $D_{1HC}$  = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- $t_1$  = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- $t_2$  = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- $t_3$  = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- $t_5$  = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce =  $0,25 P$  à  $0,75 P$ .

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes  $t_1$  et  $t_2$ .