

CARACTERISTIQUES:

Le spray inox Nirosta est à base d'inox micronisé. Il est formulé avec 18% de Chrome, 8% de Nickel et 2% de Manganèse. Il confère aux surfaces traitées les propriétés de l'inox et garanti une excellente protection contre la corrosion. Il est idéal dans le domaine de la construction et de la fabrication de matériels en inox .

Propriétés :

- Séchage rapide
- Bon pouvoir couvrant et garnissant
- Bonne tenue dans le temps
- Résiste à la lumière et aux UV
- Excellente adhérence

UTILISATION

NIROSTA est destiné pour l'industrie et notamment dans le domaine de la construction, de la fabrication de pièces en inox (fixations, pièces pour ancrage), ainsi que pour la réparation de soudures pour la tuyauterie, chaudronnerie, tôlerie...

MISE EN OEUVRE

- Bien nettoyer et dégraisser le support, éliminer tous les résidus (rouille ...), travailler de préférence avec une température supérieur comprise entre 15 et 25°C.
- Bien secouer l'aérosol jusqu'à ce que les billes mélangeuses se fassent clairement entendre.
- Vaporiser les pièces à recouvrir préalablement nettoyées, à une distance de 25 à 30 cm. Pour l'application de plusieurs couches, observer des pauses de séchage entre chaque couche.
- Rendement : 1,5 à 2 m²
- Séchage :
- Hors poussière : 5 à 10 min.
- Au touché : 10 à 15 min.
- Complètement sec : après 24 h.

DONNEES CHIMIQUE-

Odeur :	Solvant
Etat Physique :	Liquide
Forme :	Aérosol
Densité :	0.97G/CM3 environ
Point d'inflammation :	< 0° C
Point Flash à 20°c :	/
Température d'allumage :	> 365° C
Pression de vapeur à 20°c :	3 Bar
Solubilité à l'eau :	Non