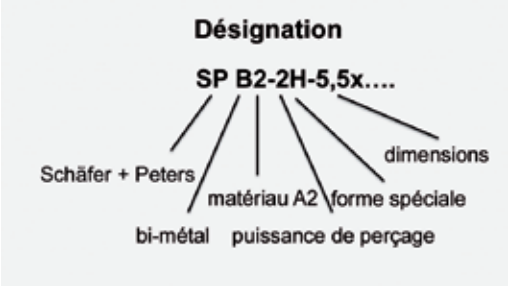
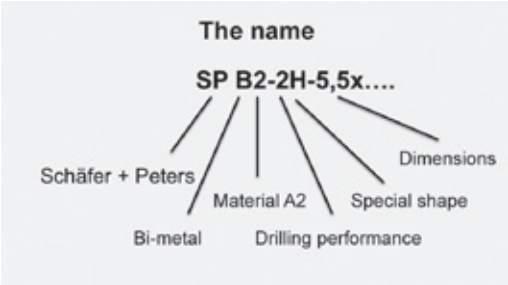
Techniques de Fixation
et d'assemblages

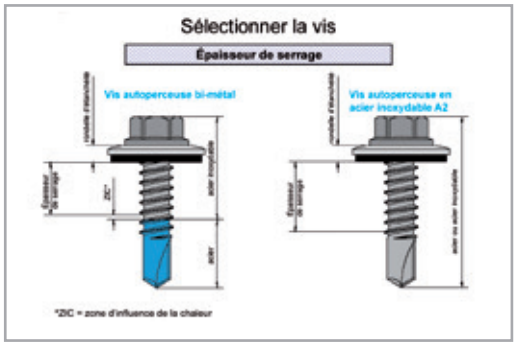
ETA - 12/0086
ETA - 13/0178

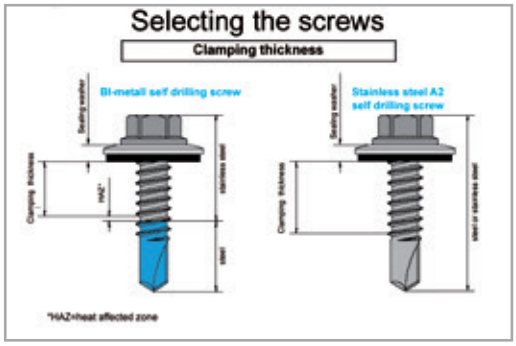
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL
VIS POUR FAÇADE

BI-METAL SELF DRILLING SCREWS
CLADDING SCREWS


Désignation
SP B2-2H-5,5x….
Schäfer + Peters
bi-métal
matériau A2
puissance de perçage
forme spéciale
dimensions


The name
SP B2-2H-5,5x….
Schäfer + Peters
Bi-metal
Material A2
Drilling performance
Special shape
Dimensions


Sélectionner la vis
Épaisseur de serrage
Vis autoperceuse bi-métal
Vis autoperceuse en acier inoxydable A2
*ZIC = zone d'influence de la chaleur


Selecting the screws
Clamping thickness
Bi-metall self drilling screw
Stainless steel A2 self drilling screw
*HAZ=heat affected zone

SOMMAIRE

PAGE 4 VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

PAGE 14 VIS POUR TÔLE MINCE BI-MÉTAL

PAGE 15 VIS AUTOPERCEUSES AVEC AILETTES BI-MÉTAL

PAGE 19 VIS AUTOPERCEUSES AVEC AILETTES FOUILLEUSES

PAGE 20 VIS AUTOPERCEUSES SIX PANS

PAGE 21 VIS POUR FAÇADE

CONTENT

PAGE 4 BI-METAL SELF-DRILLING SCREWS

PAGE 14 BI-METAL THIN SHEET SCREW

PAGE 15 BI-METAL COUNTERSUNK WING DRILLING SCREWS

PAGE 19 HEXAGON HEAD SELF DRILLING WING SCREWS

PAGE 20 SELF-DRILLING SCREW

PAGE 21 CLADDING SCREWS

ARTICLE 9504 SP-B2-2-6,0
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B2-2-6,0
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

d *d*	l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
6	25	25	5,45	16	7	≤ 2,50	SW 8	95042B260 25	500
	120	45	5,45	16	102	≤ 2,50	SW 8	95042B260 120	150
	140	45	5,45	16	122	≤ 2,50	SW 8	95042B260 140	150
	160	45	5,45	16	142	≤ 2,50	SW 8	95042B260 160	150
	180	45	5,45	16	162	≤ 2,50	SW 8	95042B260-180	100

APPLICATIONS:
- Pour les tôles profilées avec ou sans isolation intermédiaire sur les sous-constructions en acier, en aluminium et en bois à paroi mince entre 0,5 mm et 2,0 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:
- For profile sheets with and without intermediate insulation on thin-walled steel, aluminium and timber substructures from 0,5 mm to 2,0 mm

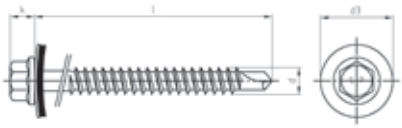
- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:
- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:
- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer



ETA - 12/0086

ARTICLE 9504 SP-B2-2H-5,5
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B2-2H-5,5
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
25	25	5,45	16	7	≤ 2,00	SW 8	95042B2H55 25	500

APPLICATIONS:
- Pour les vissages de couturage de tôles profilées en acier et en aluminium entre 0,4 mm et 1,5 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:
- For abutment joint screw connections on steel or aluminium profile sheets from 0,4 mm to 1,5 mm

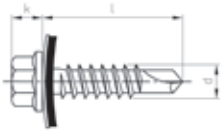
- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:
- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:
- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer



ETA - 12/0086

ARTICLE 9504 SP-B2-3-5,5
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B2-3-5,5
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

d *d*	l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
5,5	50	50	5,45	16	31	≤ 3,00	SW 8	95042B355 50	250
	70	70	5,45	16	51	≤ 3,00	SW 8	95042B355 70	250

APPLICATIONS:
- Pour le vissage de tôles profilées en acier sur les sous-constructions en acier et de tôles profilées en aluminium sur les sous-constructions en aluminium ou en acier de 0,5 mm à 2,5 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:
- For steel profile sheet screw connections on steel substructures, and aluminium profile sheets on aluminium or steel substructures from 0,5 mm to 2,5 mm

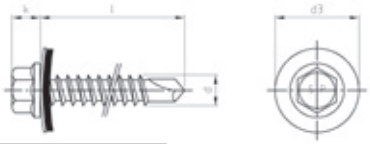
- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:
- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:
- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer



ETA - 12/0086

ARTICLE 9504 SP-B2-6-5,5
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B2-6-5,5
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

APPLICATIONS:

- Pour le vissage de tôles profilées en acier sur les sous-constructions en acier ainsi que de tôles profilées en aluminium et d'éléments sandwich sur les sous-constructions en aluminium ou en acier de 1,5 mm à 5,0 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:

- For steel profile sheet screw connections on steel substructures, and aluminium profile sheets and sandwich elements on aluminium or steel substructures from 1,5 mm to 5,0 mm

- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:

- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

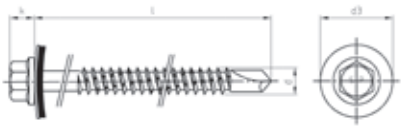
- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:

- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer

d *d*	l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
5,5	25	25	5,45	16	7	≤ 6,50	SW 8	95042B655 25	500
	30	30	5,45	16	11	≤ 6,50	SW 8	95042B655 30	500
	35	35	5,45	16	16	≤ 6,50	SW 8	95042B655 35	500
	50	50	5,45	16	31	≤ 6,50	SW 8	95042B655 50	250
	60	50	5,45	16	41	≤ 6,50	SW 8	95042B655 60	250
	70	50	5,45	16	51	≤ 6,50	SW 8	95042B655 70	250
	90	50	5,45	16	71	≤ 6,50	SW 8	95042B655 90	200
	110	50	5,45	16	91	≤ 6,50	SW 8	95042B655 110	200
	130	50	5,45	16	111	≤ 6,50	SW 8	95042B655 130	200
	150	50	5,45	16	131	≤ 6,50	SW 8	95042B655 150	150



ETA - 12/0086
ETA - 13/0178

ARTICLE 9504 SP-B2-12-5,5
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B2-12-5,5
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

d *d*	l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
5,5	40	40	5,45	16	11	≤ 13,00	SW 8	95042B1255 40	500
	78	78	5,45	16	51	≤ 13,00	SW 8	95042B1255 78	250
	98	55	5,45	16	71	≤ 13,00	SW 8	95042B1255 98	250
	118	55	5,45	16	91	≤ 13,00	SW 8	95042B1255 118	200
	138	55	5,45	16	111	≤ 13,00	SW 8	95042B1255 138	200
	158	55	5,45	16	131	≤ 13,00	SW 8	95042B1255 158	200

APPLICATIONS:
- Pour le vissage de tôles profilées en acier sur les sous-constructions en acier ainsi que de tôles profilées en aluminium et d'éléments sandwich sur les sous-constructions en aluminium ou en acier de 4,0 mm à 12,0 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:
- For steel profile sheet screw connections on steel substructures and aluminium profile sheets and sandwich elements on aluminium or steel substructures from 4,0 mm to 12,0 mm

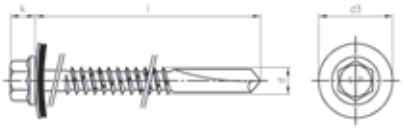
- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:
- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:
- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer



ETA - 12/0086
ETA - 13/0178

ARTICLE 9504 SP-B2-2-4,8
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B2-2-4,8
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

d *d*	l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
4,8	20	20	4,95	16	8	≤ 2,50	SW 8	95042B248 20	1000
	25	25	4,95	16	13	≤ 2,50	SW 8	95042B248 25	1000

APPLICATIONS:
- Pour les fixations dans la tôle en acier avec pointe de perçage réduite de 0,4 mm à 2,0 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:
- For steel plate connections with reduced drill bit von 0,4 mm bis 2,0 mm

- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:
- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:
- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer

ETA - 12/0086

ARTICLE 9504 SP-B2-2-6,3
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B2-2-6,3
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

d *d*	l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
6,3	25	25	6,25	16	12	≤ 2,50	SW 8	95042B263 25	500

APPLICATIONS:
- Pour les fixations dans la tôle en acier avec pointe de perçage réduite de 0,4 mm à 2,0 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:
- For steel plate connections with reduced drill bit from 0,4 mm to 2,0 mm

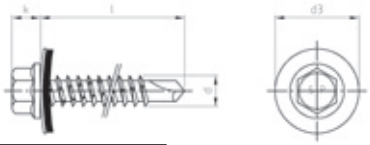
- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:
- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:
- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer



ETA - 12/0086

ARTICLE 9504 SP-B2-6-6,3
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B2-6-6,3
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

d *d*	l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
6,3	25	25	5,45	16	7	≤ 6,50	SW 8	95042B663 25	500

APPLICATIONS:
- Pour le vissage de tôles profilées en acier sur les sous-constructions en acier et de tôles profilées en aluminium sur les sous-constructions en aluminium ou en acier de 0,5 mm à 6,0 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:
- For steel sheet screw connections on steel substructures and aluminium profile sheets on aluminium or steel substructures from 0,5 mm to 6,0 mm

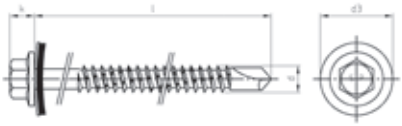
- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:
- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:
- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer



ETA - 12/0086

ARTICLE 9504 SP-B4-6-5,5
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B4-6-5,5
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

APPLICATIONS:

- Pour le vissage de tôles profilées en acier sur les sous-constructions en acier ainsi que de tôles profilées en aluminium et d'éléments sandwich sur les sous-constructions en aluminium ou en acier de 0,5 mm à 6,0 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:

- For steel profile sheet screw connections on steel substructures, and aluminium profile sheets and sandwich elements on aluminium or steel substructures from 0,5 mm to 6,0 mm

- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:

- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

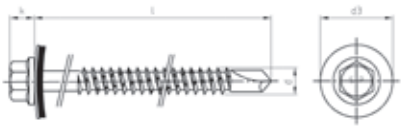
- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:

- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer

d *d*	l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
5,5	25	25	5,45	16	7	≤ 6,50	SW 8	95044B655 25	500
	30	30	5,45	16	11	≤ 6,50	SW 8	95044B655 30	500
	35	35	5,45	16	16	≤ 6,50	SW 8	95044B655 35	500
	50	50	5,45	16	31	≤ 6,50	SW 8	95044B655 50	250
	60	50	5,45	16	41	≤ 6,50	SW 8	95044B655 60	250
	70	50	5,45	16	51	≤ 6,50	SW 8	95044B655 70	250
	90	50	5,45	16	71	≤ 6,50	SW 8	95044B655 90	200
	110	50	5,45	16	91	≤ 6,50	SW 8	95044B655 110	200
	130	50	5,45	16	111	≤ 6,50	SW 8	95044B655 130	200
	150	50	5,45	16	131	≤ 6,50	SW 8	95044B655 150	150



ETA - 12/0086
ETA - 13/0178

ARTICLE 9504 SP-B4-6-6,3
VIS AUTOPERCEUSES BI-MÉTAL

ITEM 9504 SP-B4-6-6,3
BI-METAL-SELF DRILLING SCREWS

d *d*	l *l*	b *b*	k *k*	d3 *d3*	Force de serr. *clamp.stre*	Long.perç. max. *max. Drill*	Entraînement *Drive size*	Référence *Item Number*	
6,3	25	25	5,45	16	7	≤ 6,50	SW 8	95044B663 25	500

APPLICATIONS:
- Pour le vissage de tôles profilées en acier sur les sous-constructions en acier et de tôles profilées en aluminium sur les sous-constructions en aluminium ou en acier de 0,5 mm à 6,0 mm

- Vitesse de vissage recommandée : 1200-1800 tr/min

USES:
- For steel sheet screw connections on steel substructures and aluminium profile sheets on aluminium or steel substructures from 0,5 mm to 6,0 mm

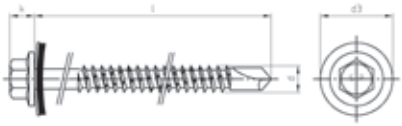
- Recommended speed of processing: 1200-1800 U/min

CARACTÉRISTIQUES:
- Bi-métal - Un procédé de soudage spécial relie la vis en acier inoxydable à la pointe en acier au carbone trempé

- Entraînement hexagonal - Pour une transmission de force optimale et un bel aspect

- Résistance aux intempéries - Rondelle d'étanchéité en acier inoxydable avec élastomère vulcanisé

FEATURES:
- Bi-Metal - a special welding process joins the stainless steel screw to the hardened carbon steel tip
- Hex drive - an attractive solution for optimum power transmission
- Weatherproof - stainless steel sealing washer with vulcanised-on elastomer



ETA - 12/0086