

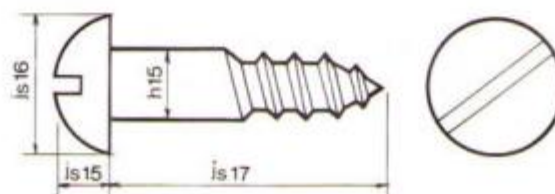
DIN 96

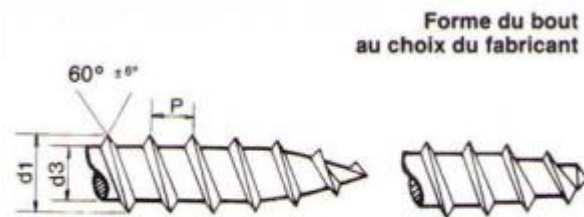
Désignation :

une vis à bois à tête demi-ronde, \varnothing 4 mm et 25 mm de longueur de tige L =
soit DIN 96 n° 20 x 25
soit DIN 96 \varnothing 4 x 25.

Jauge n°	N° 14	N° 16	N° 18	N° 19	N° 20	N° 21	N° 22	N° 23
d mm \pm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	4	5	6	7	8	9	10	12
K	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,1	3,5	4,2
L mm	Poids en kg aux 1000 pièces							
10	0,31	0,46	0,76	1,03				
12	0,35	0,52	0,85	1,16	1,63			
16	0,44	0,64	1,04	1,41	1,93	2,51	3,31	
20	0,53	0,76	1,23	1,48	2,24	2,88	3,78	5,83
25		0,91	1,47	1,98	2,62	3,37	4,37	6,66
30		1,06	1,70	2,29	3,01	3,85	5,00	7,50
35			1,94	2,60	3,39	4,34	5,55	8,33
40			2,18	2,91	3,77	4,83	6,14	9,17
45			2,42	3,22	4,12	5,31	6,73	10,0
50			2,66	3,53	4,50	5,80	7,32	10,8
60				4,16	5,26	6,77	8,54	12,5
70				4,78	6,03	7,74	9,72	14,2
80				5,40	6,80	8,71	10,90	16,0
90				6,02	7,58	9,68	12,08	17,7
100				6,64	8,36	10,6	13,26	19,4
Emball.	500		200	100				

La longueur du filet = \pm 60 % de la longueur L.
* Pour le laiton, multiplier les poids par 1,08





D'après DIN 7998

Filetage et bouts de tige

d1 mm (h 15)	d3 (h 15)	P	Tolérance
1,6	1,1	0,7	± 0,07
2	1,4	0,9	± 0,09
2,5	1,7	1,1	± 0,11
3	2,1	1,35	± 0,14
3,5	2,4	1,6	± 0,16
4	2,8	1,8	± 0,18
4,5	3,1	2	± 0,2
5	3,5	2,2	± 0,22
(5,5)	3,8	2,4	± 0,24
6	4,2	2,6	± 0,26
(7)	4,9	3,2	± 0,32
8	5,6	3,6	± 0,36
10	7	4,5	± 0,45
12	9	5	± 0,5
16	12	6	± 0,6
20	15	7	± 0,7

Eviter les diamètres entre parenthèses.

Comparaison des diamètres

en n° de jauge USA, n° de jauge JAPY et en mm (DIN 7998)

Dimension nominale en n° U.S.A.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14
= diamètre de base (déci / ")	0,086	0,099	0,112	0,125	0,138	0,151	0,164	0,177	0,190	0,216	0,242
ou en mm	2,18	2,51	2,84	3,18	3,51	3,84	4,17	4,5	4,83	5,49	6,15
Nombre de filets par pouce	26	24	22	20	18	16	15	14	13	11	10
Numéro de jauge JAPY*	14	16	18	18	19	20	20	21	22	22	23
Diamètre suivant DIN 7998* en mm	2	2,5	3	3	3,5	4	4	4,5	5	5	6

* Comparaisons forcément approximatives.