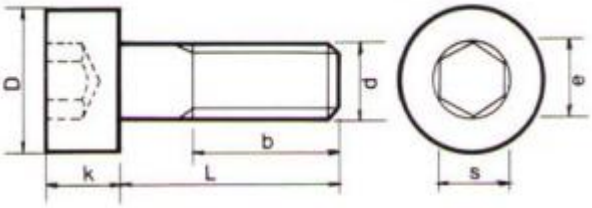
Techniques de Fixation et d'assemblages

Acier
Inox
Laiton
Aluminium
Polyamide
Titane
ASTM

Vis à tête cylindrique à 6 pans creux



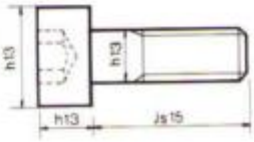
DIN 912
ISO 4762

Désignation : une vis à tête cylindrique à 6 pans creux, ∅ 10 mm, filet métrique normal et 30 mm de longueur de tige L = DIN 912 M10 × 30.

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36
k	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
s	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19
b x	entièrement filetées												
b y	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60
L mm	Poids en kg aux 1000 pièces												
5	0,67												
6	0,71	1,50											
8	0,80	1,65											
10	0,88	1,80	2,70	4,70									
12	0,96	1,95	2,95	5,07									
16	1,16	2,25	3,45	5,75	12,1	20,9							
20	1,36	2,65	4,01	6,53	13,4	22,9	32,1						
25	1,61	3,15	4,78	7,59	15,0	25,9	35,7						
30	1,86	3,65	5,55	8,70	16,9	27,9	39,3	53,0	77,8				
35		4,15	6,32	9,91	18,9	31,0	42,9	58,0	84,4				
40		4,65	7,09	11,0	20,9	34,1	47,3	63,0	91,0	129	150		
45			7,86	12,1	22,9	37,2	51,7	69,0	97,6	137	161		
50			8,63	13,2	24,9	40,3	56,1	75,0	106	147	172	250	300
(55)				14,3	26,9	43,4	60,5	81,0	114	157	183	263	316
60				15,4	28,9	46,5	64,9	87,0	122	167	195	276	330
(65)					31,0	49,6	69,3	93,0	130	177	207	291	345
70					33,0	52,7	73,7	99,0	138	187	220	306	363
(75)					35,0	55,8	78,1	105	146	197	232	321	381
80					37,0	58,9	82,5	111	154	207	244	336	399
90						65,1	91,3	123	170	227	269	366	435
100						71,3	100	135	186	247	294	396	471
(110)							109	147	202	267	319	426	507
120							118	159	218	287	344	456	543
(130)									234	307	369	486	579
140									250	327	394	516	615
(150)									266	347	419	546	651
160											444	576	687
180											494	636	759
200												696	820
Emball.	200		100		50	25			10			5	

X — 5 … 16

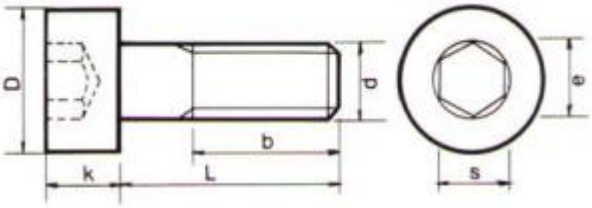
Y — 20 … 200



Techniques de Fixation et d'assemblages

Acier
Inox
Laiton
Aluminium
Polyamide
Titane
ASTM

Vis à tête cylindrique à 6 pans creux



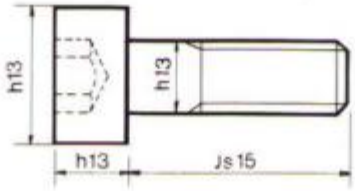
DIN 912
ISO 4762

Désignation :
une vis à tête cylindrique à 6 pans creux, de ∅ 30 mm, filet métrique normal et de 100 mm de longueur L de tige = DIN 912 M30 × 100.

d	(M27)	M30	(M33)	M36	M42	M48	M56	M64
D	40	45	50	54	63	72	84	96
k	27	30	33	36	42	48	56	64
s	19	22	24	27	32	36	41	46
b x	entièrement filetées							
b y	66	72	78	84	96	108	124	140
L mm	**Poids en kg aux 1000 pièces**							
50								
60								
70	440							
80	484	690						
90	529	745						
100	574	800	970	1230				
110	619	855	1040	1310				
120	664	910	1110	1390	2000			
130	709	965	1180	1470	2100			
140	754	1020	1250	1550	2210	3020		
150	799	1080	1320	1630	2320	3160		
160	844	1130	1390	1710	2420	3300	4880	
180	934	1240	1530	1870	2640	3730	5270	7250
200	1000	1350	1670	2030	2870	3870	5650	7750
220	1110	1460	1810	2190	3080	4150	6040	8250
240	1230	1570	1950	2250	3300	4430	6420	8750
260	1340	1680	2040	2410	3520	4710	6810	9260
280		1790	2180	2570	3740	4990	7200	9760
300		1900	2320	2730	3960	5270	7580	10300
Emball.								

X

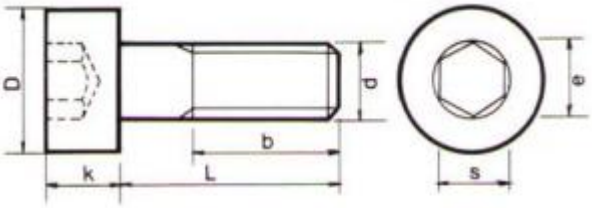
Y



Techniques de Fixation et d'assemblages

Acier
Inox
Laiton
Aluminium
Polyamide
Titane
ASTM

Vis à tête cylindrique à 6 pans creux



DIN 912
ISO 4762

Désignation :
une vis à tête cylindrique à 6 pans creux, ∅ 1/2'', filet Whitworth et 50 mm de longueur de tige L = DIN 912 EN ∅ 1/2'' WW × 2''.

d	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1''
D	5/16	3/8	7/16	9/16	5/8	3/4	7/8	1''	1'' 1/8	1'' 5/16
k	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1''
s	5/32	3/16	7/32	5/16	5/16	3/8	1/2	9/16	9/16	5/8
L ''	Poids en kg aux 1000 pièces									
3/8	2,4	4,46								
1/2	2,7	5,07	9,02	14,5		32,4				
5/8	3,0	5,67	10,0	16,0		35,0				
3/4	3,3	6,25	10,9	17,3		37,6				
1''	4,0	7,45	12,9	20,2	29,0	42,8	75,8			
1'' 1/4	5,0	8,50	14,8	23,0	33,0	48,0	83,4	133	198,6	
1'' 1/2	6,0	10,6	16,7	33,2	36,5	53,0	91,4	144	213	
1'' 3/4	7,1	11,8	20,0	30,1	40,0	58,1	99,4	156	236	
2''	7,5	13,8	21,9	33,0	49,0	63,2	108	168	246	355
2'' 1/4	8,6	15,0	25,0	37,2	50,0	72,0	116	180	262	376
2'' 1/2	9,1	17,0	26,9	40,1	55,0	77,2	129	192	278	397
2'' 3/4		18,1	29,9	44,3	60,0	82,1	137	204	296	419
3''		20,1	31,8	47,2	64,0	90,9	145	225	311	440
3'' 1/4		23,7	34,9	51,4	68,0	96,1	154	240	333	464
3'' 1/2		26,3	36,7	54,3	73,0	101	167	249	355	498
4''		28,9	42,5	61,4	83,0	115	188	282	388	541
4'' 1/2			48,1	68,4	92,0	129	204	306	427	599
5''				75,5		139	226	339	466	642
5'' 1/2						153	247	368	499	690
6''				93,5		167	263	395	531	736
Emball.	200		100	50			25		10	

X — 3/8 à 1''
Y — 1'' 1/4 à 6''

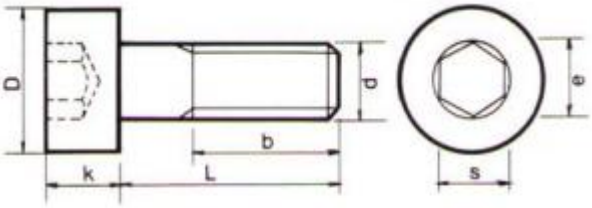
* Le grade 8 se situe environ entre les classes ISO 10.9 et 12.9.

Longueur du filet « b ».
x = filetées jusqu'à la tête.
y = la longueur du filet se calcule selon l'une des deux formules ci-après :
— soit deux fois le diamètre d + 1/2 d
— soit la moitié de la tige.
C'est la mesure la plus longue qui l'emporte.

Techniques de Fixation et d'assemblages

Acier
Inox
Laiton
Aluminium
Polyamide
Titane
ASTM

Vis à tête cylindrique à 6 pans creux



DIN 912
ISO 4762

Désignation :
une vis à tête cylindrique à 6 pans creux, de ∅ 1/2'', 13 filets UNC par pouce, longueur de tige L 38 mm = DIN 912/AN ∅ 1/2'' - 13 UNC × 1 1/2''.

d	N° 6	N° 8	N° 10	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	1''	
Filets par ''	32	32	24	20	18	16	14	13	11	10	8	
D	7/32	17/64	5/16	3/8	7/16	9/16	5/8	3/4	7/8	1''	1''5/16	
k	9/64	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	1''	
s	7/64	1/8	5/32	3/16	7/32	5/16	5/16	3/8	1/2	9/16	5/8	
L ''	Poids en kg aux 1000 pièces											
3/8	1,40	2,08	2,99	4,46								
1/2	1,67	2,35	3,35	5,07	9,02	14,5						
5/8	1,85	2,63	3,67	5,67	10,0	16,0						
3/4	1,99	2,81	3,99	6,25	10,9	17,3	25,0	37,6				
1''		3,53	4,98	7,45	12,9	20,2	29,0	42,8	75,3			
1'' 1/4			5,44	8,66	14,8	23,0	33,0	48,0	83,4	133		X
1'' 1/2			6,35	10,6	16,7	25,8	36,5	53,0	91,4	144		
1'' 3/4			6,80	11,8	20,0	30,1	40,0	58,1	99,4	156		
2''			7,71	13,8	21,9	33,0	44,6	63,2	108	168	355	
2'' 1/4				15,0	25,0	37,2	50,5	72,0	116	180	376	
2'' 1/2				17,0	26,9	40,1	57,0	77,2	129	192	397	
2'' 3/4				18,1	29,9	44,3	61,5	82,1	137	208	418	
3''				20,1	31,8	47,2	66,0	90,9	145	225	440	
3'' 1/2					36,7	54,3	75,0	101	167	249	490	
4''						61,4	84,0	115	188	282	541	Y
4'' 1/2								129	207	306	599	
5''								139	226	339	642	
6''								167	264	396	736	
Emball.	200				100	50			25		10	

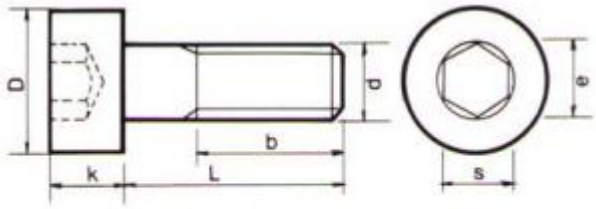
* Le « grade 8 » se situe environ entre les classes ISO 10.9 et 12.9.

Longueur du filet « b ».
x = filetées jusqu'à la tête.
y = la longueur du filet se calcule selon l'une des deux formules ci-après :
— soit deux fois le diamètre d + 1/2 d
— soit la moitié de la tige.
C'est la mesure la plus longue qui l'emporte.

Techniques de Fixation et d'assemblages

Acier
Inox
Laiton
Aluminium
Polyamide
Titane
ASTM

Vis à tête cylindrique à 6 pans creux



DIN 912
ISO 4762

Désignation :
une vis à tête cylindrique à 6 pans creux, ∅ 1/2'', 20 filets UNF par pouce et 38 mm de longueur de tige L = DIN 912 AN ∅ 1/2'' - 20 UNF × 1'' 1/2.

d	N° 10	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4
Filets par ''	32	28	24	24	20	18	16
D	5/16	3/8	7/16	9/16	3/4	7/8	1''
k	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4
s	5/32	3/16	7/32	5/16	3/8	1/2	9/16
L ''	Poids en kg aux 1000 pièces						
3/8	2,99	5,44					
1/2	3,35	6,80	9,02				
5/8	3,67	7,71	10,0				
3/4	3,99	8,16	10,9	19,5			
1''	4,98	9,07	12,9	22,6	47,6		
1'' 1/4	5,44	9,97	14,8	26,3	53,5	83,4	
1'' 1/2	6,35	12,24	16,7	30,8	58,9	91,4	144
1'' 3/4	7,03	13,15	20,0	32,6	63,5	99,4	
2''	7,71	14,51	21,9	36,2	69,4	108	168
2'' 1/4		15,87	24,4	39,4	76,1	119	
2'' 1/2		17,23	26,9	41,7	81,6	129	192
3''			32,0	47,2	93,8	150	225
3'' 1/2				52,7	106		
4''					118	192	
Emball.	200		100		50	25	

X — 3/8 à 1''
Y — 1'' 1/4 à 4''

* Le « grade 8 » se situe environ entre les classes ISO 10.9 et 12.9.

Longueur du filet « b ».
x = filetées jusqu'à la tête.
y = la longueur du filet se calcule selon l'une des deux formules ci-après :
— soit deux fois le diamètre d + 1/2 d
— soit la moitié de la tige.
C'est la mesure la plus longue qui l'emporte.