

## DIN 7997

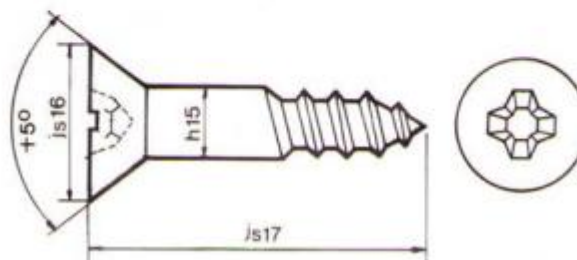
### Désignation :

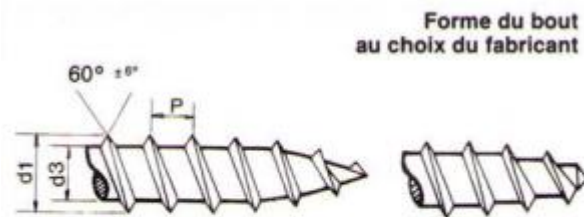
une vis à bois à tête fraisée, à empreinte cruciforme,  $\varnothing$  4 mm et de 25 mm de longueur totale L =  
soit DIN 7997 n° 20 x 25  
soit DIN 7997  $\varnothing$  4 x 25.

Jauge n°	N° 16	N° 18	N° 19	N° 20	N° 21	N° 22	N° 23
d mm $\pm$	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	11
K	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	3
L mm	<b>Poids en kg aux 1000 pièces</b>						
10	0,37	0,60	0,79				
12	0,43	0,70	0,91	1,18			
16	0,55	0,88	1,17	1,49	1,85	2,31	
20	0,67	1,06	1,43	1,79	2,22	2,78	4,12
25		1,30	1,73	2,17	2,71	3,37	4,96
30		1,54	2,04	2,55	3,19	4,00	5,80
35		1,77	2,35	2,94	3,68	4,55	6,63
40		2,01	2,66	3,32	4,17	5,14	7,46
45			2,98	3,66	4,65	5,73	8,29
50				4,05	5,14	6,32	9,12
60				4,81	6,11	7,54	10,8
70						8,72	12,5
<b>Emball.</b>							

La longueur du filet =  $\pm$  60 % de la longueur L.

\* Pour le laiton, multiplier les poids par 1,08.





D'après DIN 7998

#### Filetage et bouts de tige

d1 mm (h 15)	d3 (h 15)	P	Tolérance
1,6	1,1	0,7	± 0,07
2	1,4	0,9	± 0,09
2,5	1,7	1,1	± 0,11
3	2,1	1,35	± 0,14
3,5	2,4	1,6	± 0,16
4	2,8	1,8	± 0,18
4,5	3,1	2	± 0,2
5	3,5	2,2	± 0,22
(5,5)	3,8	2,4	± 0,24
6	4,2	2,6	± 0,26
(7)	4,9	3,2	± 0,32
8	5,6	3,6	± 0,36
10	7	4,5	± 0,45
12	9	5	± 0,5
16	12	6	± 0,6
20	15	7	± 0,7

Eviter les diamètres entre parenthèses.

#### Comparaison des diamètres

en n° de jauge USA, n° de jauge JAPY et en mm (DIN 7998)

Dimension nominale en n° U.S.A.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14
= diamètre de base (déci / ")	0,086	0,099	0,112	0,125	0,138	0,151	0,164	0,177	0,190	0,216	0,242
ou en mm	2,18	2,51	2,84	3,18	3,51	3,84	4,17	4,5	4,83	5,49	6,15
Nombre de filets par pouce	26	24	22	20	18	16	15	14	13	11	10
Numéro de jauge JAPY*	14	16	18	18	19	20	20	21	22	22	23
Diamètre suivant DIN 7998* en mm	2	2,5	3	3	3,5	4	4	4,5	5	5	6

\* Comparaisons forcément approximatives.