



DIN 7516

Désignation :

une vis auto-taraudeuse, à gorges, à tête cylindrique à empreinte cruciforme, \varnothing 4 mm, filet métrique normal et de 20 mm de longueur de tige L = DIN 7516 A M4 x 20.

L mm	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	Emb.	
\varnothing d	Poids en kg aux 1000 pièces											
M3	0,60	0,69	0,78	0,86	1,04	1,22					200	Tête cylindrique (voir DIN 7985) Forme A 
M4	1,17	1,3	1,47	1,63	1,95	2,25	2,64	3,02				
M5			2,55	2,80	3,30	3,78	4,40	5,02				
M6				4,27	4,98	5,69	6,56	7,45	8,25			
M3		0,46	0,55	0,64	0,82	0,99					200	Tête fraisée (voir DIN 965) Forme D 
M4		0,91	1,06	1,22	1,53	1,84	2,22	2,61				
M5				1,95	2,44	2,94	3,55	4,16	4,65	5,40		
M6				3,60	4,31	5,19	6,08	6,96	7,84			
M3		0,52	0,61	0,70	0,88	1,06					200	Tête fraisée bombée (voir DIN 966) Forme E 
M4		1,06	1,21	1,37	1,68	1,99	2,37	2,76				
M5				2,23	2,72	3,22	3,83	4,44				
M6				3,36	4,07	4,78	5,66	6,55				

La vis taraudeuse DIN 7516 taraude elle-même, dans la masse de l'acier, de la fonte, du laiton, du cuivre, de l'aluminium, des plastiques et de toutes matières jusque 60 kg/mm² de résistance.

Tableau des diamètres à forer

Pour vis \varnothing	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
Forer à mm	2,25	2,7	3,6	4,5	5,5	7,4