





**DIN 7513**

**Désignation :**

une vis auto-taraudeuse à gorges, à tête cylindrique rainurée  $\varnothing 4$  mm, filet métrique normal, et de 20 mm de longueur de tige L = DIN 7513 B M4 x 20.

L mm	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	Emb.		
$\varnothing d$	<b>Poids en kg aux 1000 pièces</b>												
M4			1,64	1,80	2,10	2,41	2,80					200	Tête hexagonale (voir DIN 933) Forme A 
M5			2,63	2,87	3,37	3,87	4,49	5,11					
M6				4,42	5,11	5,80	6,65	7,51	8,37				
M8					11,1	12,3	13,9	15,5	17,1				
M2,5	0,36	0,42	0,48	0,54	0,66	0,78						200	Tête cylindrique (voir DIN 84) Forme B 
M3	0,60	0,69	0,78	0,86	1,04	1,22							
M4	1,17	1,33	1,47	1,63	1,95	2,25	2,64	3,02					
M5			2,55	2,80	3,30	3,78	4,40	5,02					
M6				4,27	4,98	5,69	6,65	7,45	8,25				
M2,5		0,32	0,38	0,44	0,56	0,68						200	Tête fraisée (voir DIN 963) Forme F 
M3		0,46	0,55	0,64	0,82	0,99							
M4		0,91	1,06	1,22	1,53	1,84	2,22	2,61					
M5			1,95	2,44	2,94	3,55	4,16	4,65	5,40				
M6					3,60	4,31	5,19	6,08	6,96	7,84			
M2,5		0,36	0,42									200	Tête fraisée bombée (voir DIN 964) Forme G 
M3		0,52	0,61	0,70	0,88	1,06							
M4		1,06	1,21	1,37	1,68	1,99	2,37	2,76					
M5				2,23	2,72	3,22	3,83	4,44					
M6				3,36	4,07	4,78	5,66	6,55					

La vis taraudeuse DIN 7513 taraude elle-même, dans la masse de l'acier, de la fonte, du laiton, du cuivre, de l'aluminium, des plastiques et de toutes matières jusque 60 kg/mm<sup>2</sup>.

**Tableau des diamètres à forer**

Pour vis $\varnothing$	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
Forer à mm	2,25	2,7	3,6	4,5	5,5	7,4