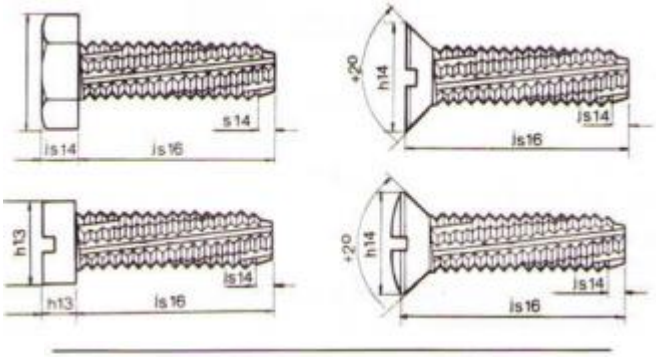
Techniques de Fixation et d'assemblages

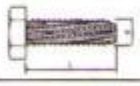
Vis auto-taraudeuse à gorges, rainurée, à tête hexagonale

Acier



DIN 7513

Désignation :
une vis auto-taraudeuse à gorges, à tête cylindrique rainurée ∅4 mm, filet métrique normal, et de 20 mm de longueur de tige L = DIN 7513 B M4 × 20.

L mm	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	Emb.	
∅ d	Poids en kg aux 1000 pièces											
M4 M5 M6 M8			1,64 2,63	1,80 2,87 4,42	2,10 3,37 5,11 11,1	2,41 3,87 5,80 12,3	2,80 4,49 6,65 13,9	5,11 7,51 15,5	8,37 17,1		200	Tête hexagonale (voir DIN 933) Forme A 
M2,5 M3 M4 M5 M6	0,36 0,60 1,17	0,42 0,69 1,33	0,48 0,78 1,47 2,55	0,54 0,86 1,63 2,80 4,27	0,66 1,04 1,95 3,30 4,98	0,78 1,22 2,25 3,78 5,69	2,64 4,40 6,65	3,02 5,02 7,45	8,25		200	Tête cylindrique (voir DIN 84) Forme B
M2,5 M3 M4 M5 M6		0,32 0,46 0,91	0,38 0,55 1,06 1,95	0,44 0,64 1,22 2,44	0,56 0,82 1,53 2,94 3,60	0,68 0,99 1,84 3,55 4,31	2,22 4,16 5,19	2,61 4,65 6,08	5,40 6,96	7,84	200	Tête fraisée (voir DIN 963) Forme F
M2,5 M3 M4 M5 M6		0,36 0,52 1,06	0,42 0,61 1,21	0,70 1,37 2,23 3,36	0,88 1,68 2,72 4,07	1,06 1,99 3,22 4,78	2,37 3,83 5,66	2,76 4,44 6,55			200	Tête fraisée bombée (voir DIN 964) Forme G

La vis taraudeuse DIN 7513 taraude elle-même, dans la masse de l'acier, de la fonte, du laiton, du cuivre, de l'aluminium, des plastiques et de toutes matières jusque 60 kg/mm².

Tableau des diamètres à forer

Pour vis ∅	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
Forer à mm	2,25	2,7	3,6	4,5	5,5	7,4