



Désignation :

une vis auto-foreuse, à tête hexagonale rainurée et embase, de \varnothing 5,5 mm et de 19 mm de longueur de tige L =
DIN 7504 - L 5,5 x 19.

d mm		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Epaisseur du matériau (mm)	de	0,7	0,7	0,7	1,75	1,75	1,75	2
	à	1,9	2,25	2,4	3	4,4	5,35	6
s	—	5,5	5,5	7	8	8	10	10
e	—	5,96	5,96	7,59	8,71	8,71	10,95	10,95
c	—	0,6	0,6	0,9	0,9	1	1	1
D	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4	12,4
k min	—	3,2	3,2	4	4,15	5,15	6,15	6,15
k2 min	—	1,55	1,55	1,9	2	2,7	3,3	3,3
k3	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55	4,55
k4	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	3,8
d2 min	—	7,6	7,6	8,2	9,8	10,0	12,2	12,2
d3	2,3	2,8	3,1	3,6	4,1	4,8	4,8	4,8

Longueur de filet utilisable, déterminant la longueur de serrage (L2)

Longueur de tige L	L2						
9,5	3,25	2,85					
13	6,6	6,2	5,8	4,3	4,7		
16	9,6	9,2	8,8	7,3	5,8	5	
19	12,5	12,1	11,7	10,3	8,7	8	7
22		15,1	14,7	13,3	11,7	11	10
25		18,1	17,7	16,3	14,7	14	13
32			24,5	23	21,5	21	20
38			30,5	29	27,5	27	26
45					34,5	34	33
50					39,5	39	38