



DIN 6925
ISO 7042*

Désignation :

pas de désignation officielle (exécution à préciser à la demande).

d	s	e	h max.(1)	m min.(2)	Poids en kg aux 1000 pièces	Emb.
M3	5,5	6,01	3,7	1,65	—	
M4	7	7,66	4,2	2,2	—	
M5	8	8,79	5,1	2,75	1,2	
M6	10	11,05	6	3,3	2,4	
M8	13	14,38	8	4,4	5,1	
M10	16	17,77	10	5,5	9,4	
M12	18	20,03	12	6,6	14,5	
(M14)	21	23,35	14	7,7	22,3	
M16	24	26,75	16	8,8	31	
M20	30	32,95	20	11	66	
M24	36	39,55	24	13,2	111	
M30	46	50,85	30	16,5	225	
M36	55	60,79	36	19,8	379	

* Voir remarque sous DIN 6924

() = à éviter

(1) = y compris le système de sécurité « non-métallique » adopté par le fabricant

(2) = hauteur de prise de clé minimale