



## DIN 127

### Désignation :

une rondelle « Grower » à section rectangulaire, pour vis de M12, soit 12,2 mm  $\varnothing$  intérieur d = DIN 127 - nom. 12.

Pour vis de $\varnothing$		d	D max.	b	s	Poids en kg aux 1000 p.	Emb.
Métr.	Whit.						
M2		2,1 + 0,3	4,4	0,9 ± 0,1	0,5 ± 0,1	0,03	100
M2,5		2,6 + 0,3	5,1	1 ± 0,1	0,6 ± 0,1	0,05	
M3		3,1 + 0,3	6,2	1,3 ± 0,1	0,8 ± 0,1	0,11	
M3,5	1/8	3,6 + 0,3	6,7	1,3 ± 0,1	0,8 ± 0,1	0,12	500
M4	5/32	4,1 + 0,3	7,6	1,5 ± 0,1	0,9 ± 0,1	0,18	
M5	3/16	5,1 + 0,3	9,2	1,8 ± 0,1	1,2 ± 0,1	0,36	
M6		6,1 + 0,4	11,8	2,5 ± 0,15	1,6 ± 0,1	0,83	200
M7	1/4	6,5 + 0,4	12,2	2,5 ± 0,15	1,6 ± 0,1	0,93	
M8	5/16	7,1 + 0,4	12,8	2,5 ± 0,15	1,6 ± 0,1	0,93	
M10	3/8	8,1 + 0,4	14,8	3 ± 0,15	2 ± 0,1	1,60	100
M12	7/16	10,2 + 0,5	18,1	3,5 ± 0,2	2,2 ± 0,15	2,53	
M12	1/2	11,3 + 0,5	19,2	3,5 ± 0,2	2,2 ± 0,15	3,00	
M14		12,2 + 0,5	21,1	4 ± 0,2	2,5 ± 0,15	3,82	50
M16	5/8	13 + 0,5	21,9	4 ± 0,2	2,5 ± 0,15	3,95	
M18		14,2 + 0,5	24,1	4,5 ± 0,2	3 ± 0,15	6,01	
M20	3/4	16,2 + 0,8	27,4	5 ± 0,2	3,5 ± 0,2	8,91	25
M22	7/8	18,2 + 0,8	29,4	5 ± 0,2	3,5 ± 0,2	9,73	
M24	1"	20,2 + 1	33,6	6 ± 0,2	4 ± 0,2	15,2	
M27		22,5 + 1	35,9	6 ± 0,2	4 ± 0,2	16,5	50
M30	1" 1/8	24,5 + 1	40	7 ± 0,25	5 ± 0,2	26,2	
M33	1" 1/4	26,5 + 1	42	7 ± 0,25	5 ± 0,2	27,45	
M36		27,5 + 1	43	7 ± 0,25	5 ± 0,2	28,7	100
M39	1" 1/2	30,5 + 1,2	48,2	8 ± 0,25	6 ± 0,2	44,3	
M42	1" 5/8	32,5 + 1,2	50,2	8 ± 0,25	6 ± 0,2	44,3	
M45	1" 3/4	33,5 + 1,2	55,2	10 ± 0,25	6 ± 0,2	63,0	150
M48		36,5 + 1,2	58,2	10 ± 0,25	6 ± 0,2	67,3	
M50		39,5 + 1,2	61,2	10 ± 0,25	6 ± 0,2	71,7	
M52		42,5 + 1,2	68,2	12 ± 0,25	7 ± 0,25	111	200
M50		45,5 + 1,2	71,2	12 ± 0,25	7 ± 0,25	117	
M52		49 + 1,5	75	12 ± 0,25	7 ± 0,25	123	
M50		51 + 1,5	77	12 ± 0,25	7 ± 0,25	152	250
M52		53 + 1,5	83	14 ± 0,25	8 ± 0,25	182	