



Collier à vis tangente **Asfa-S W5** (12 mm de largeur de bande)

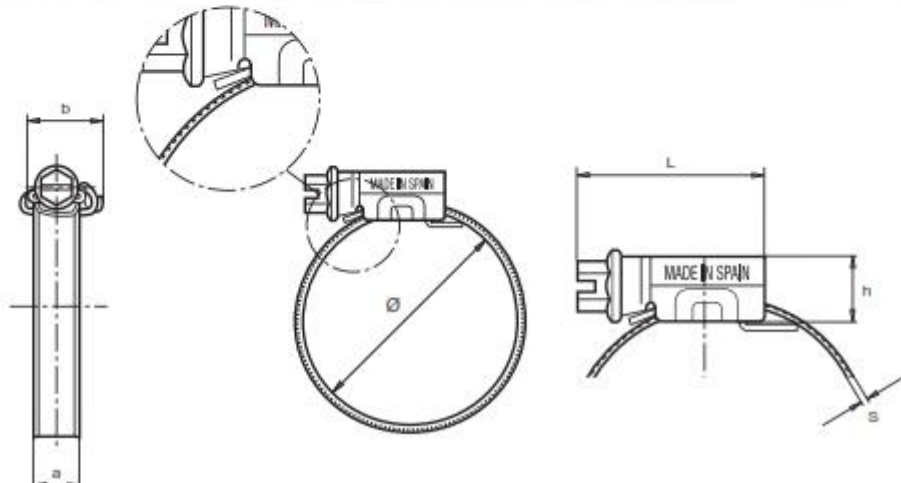
| Information | Ø Application mm | Référence W5 | L max. | s ± 0,5 | h max. | a ± 0,4 ± 0,2 | b max. | Valeurs Max.* C. S. (Nm) | Valeurs Max.* Pression (Bars) | Boîtage | Emballage |
|--|------------------|--------------|--------|---------|--------|---------------|--------|--------------------------|-------------------------------|---------|-----------|
| La conception exclusive du capot ainsi que la plus grande largeur de la bande, confèrent au modèle ASFA-S W5 un rendement accru. | 16-27 | 03017720 | 29,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 4,6 | 45 | 50 | 400 |
| | 20-32 | 03017500 | 29,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 5,6 | 45 | 50 | 400 |
| | 25-40 | 03017519 | 29,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 5,6 | 40 | 50 | 400 |
| | 30-45 | 03017738 | 29,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 5,6 | 35 | 50 | 400 |
| | 32-50 | 03017527 | 29,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 6,5 | 35 | 50 | 400 |
| | 40-60 | 03017535 | 29,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 6,5 | 30 | 50 | 400 |
| La crémaillère frappée et la bande à bords relevés, évitent l'endommagement du tuyau. Ce collier respecte les dispositions de la norme DIN 3017, ainsi que la directive RoHS UE 20032/95/EC du 1er juillet 2006. | 50-70 | 03017543 | 31,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 25 | 50 | 400 |
| | 60-80 | 03017551 | 31,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 20 | 50 | 50 |
| | 70-90 | 03017560 | 31,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 17 | 50 | 50 |
| | 80-100 | 03017578 | 31,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 14 | 25 | 200 |
| | 90-110 | 03017586 | 31,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 12 | 25 | 200 |
| | 100-120 | 03017594 | 31,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 10 | 25 | 200 |
| | 110-130 | 03017607 | 31,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 8 | 25 | 25 |
| L'ASFA-S W5, par l'exceptionnelle résistance à la corrosion de l'acier inox AISI-316, est conseillé pour des applications marines, et dans les industries alimentaire et pétrochimique. | 120-140 | 03017615 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 7 | 25 | 25 |
| | 130-150 | 03017623 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 6 | 25 | 25 |
| | 140-160 | 03017631 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 5 | 25 | 25 |
| | 150-170 | 03017640 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 4 | 25 | 25 |
| | 160-180 | 03017658 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 3 | 25 | 25 |
| | 170-190 | 03017666 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 2 | 10 | 10 |
| | 180-200 | 03017674 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 2 | 10 | 10 |
| | 190-210 | 03017682 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 1,8 | 10 | 10 |
| | 200-220 | 03017690 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 1,8 | 10 | 10 |
| | 210-230 | 03017703 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 1,6 | 10 | 10 |
| | 220-240 | 03017711 | 34,6 | 0,8 | 11 | 12,2 | 18 | 7,0 | 1,6 | 10 | 10 |

*La pression maximale d'application peut varier selon le type de tuyau utilisé et la géométrie du raccord.
Breveté mondialement

W5 Matériaux

Vis:
Acier inox AISI-316 Cu (A4)

Bande et capot:
Acier inox
X5CrNiMo 17.12.2
(DIN 1.4401)
(AISI-316) (A4)





Information Technique

Coller à vis tangente ASFA-L

- A** L'intérieur de la bande est lisse, évitant ainsi l'endommagement du tuyau
- B** Les bords relevés de la bande protègent le tuyau des possibles coupures.
- C** La crémaillère frappée permet une excellent subjection de la vis grâce au fait que la profondeur de la crémaillère est supérieure à l'épaisseur du matériel.
- D** La conception exclusive du capot permet un très haut rendement y assure que le capot soit fixé fermement à la bande.
- E** Le capot compact sujette la vis de manière qu'elle ne peut pas se déplacer pendant le serrage.
- F** La vis, qui permet l'utilisation de plusieurs outils lors du serrage, a été conçue pour tolérer des forces très élevés.
- G** Tous les colliers sont identifiés par la plage de serrage, matériel, marque commerciale et pays de fabrication conforme à la norme de fabrication DIN 3017.
- H** Montage manuel ou automatique.

Diagramme Polaire

| Secteurs | S1 | S2 | S3 | S4 | S5 | S6 | S7 | S8 | Moyenne |
|----------|------|------|------|------|------|------|------|-------|---------|
| 3 Nm | 77,7 | 89,9 | 85,5 | 75,8 | 64,2 | 68,0 | 62,0 | 82,0 | 75,0 |
| 3,5 Nm | 86,3 | 99,0 | 94,5 | 84,6 | 71,5 | 76,0 | 70,0 | 117,0 | 87,4 |

Couple / Efficience [Nm / daN]

