

Collier à vis tangente **Asfa-S W1** (12 mm de largeur de bande)

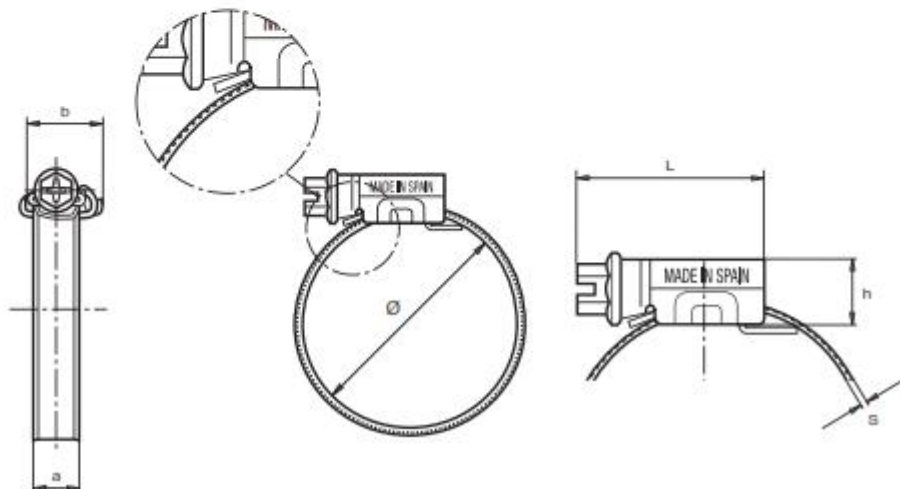
Information	Ø Application mm	Référence W1	L	s +0,10	h	a ± 0,4 0,2	b max.	Valeurs Max.* C. S. (Nm)	Valeurs Max.* Pression (Bars)	Boitage	Emballage
La conception exclusive du capot ainsi que la plus grande largeur de la bande, confèrent au modèle ASFA-S W1 un rendement accru. La crémaillère frappée et la bande à bords relevés, évitent l'endommagement du tuyau. Ce collier respecte les dispositions de la norme DIN 3017, ainsi que la directive RoHS UE 20032/95/EC du 1er juillet 2006.	16-27	03009001	29,6	0,8	11	12,2	18	4,2	45	50	400
	20-32	03009002	29,6	0,8	11	12,2	18	5,2	45	50	400
	25-40	03009003	29,6	0,8	11	12,2	18	5,2	40	50	400
	30-45	03009004	29,6	0,8	11	12,2	18	5,2	35	50	400
	32-50	03009005	29,6	0,8	11	12,2	18	6,0	35	50	400
	40-60	03009006	29,6	0,8	11	12,2	18	6,0	30	50	400
	50-70	03009007	31,6	0,8	11	12,2	18	6,8	25	50	400
	60-80	03009008	31,6	0,8	11	12,2	18	6,8	20	50	50
	70-90	03009009	31,6	0,8	11	12,2	18	6,8	17	50	50
	80-100	03009010	31,6	0,8	11	12,2	18	6,8	14	25	200
	90-110	03009011	31,6	0,8	11	12,2	18	6,8	12	25	200
	100-120	03009012	31,6	0,8	11	12,2	18	6,8	10	25	200
	110-130	03009013	31,6	0,8	11	12,2	18	6,8	8	25	25
	120-140	03009014	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	7	25	25
	130-150	03009015	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	6	25	25
	L'ASFA-S W1 est conseillé dans le secteur agricole ainsi que pour des applications de transfert de fluides.	140-160	03009016	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	5	25
150-170	03009017	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	4	25	25	
160-180	03009018	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	3	25	25	
170-190	03009019	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	2	10	10	
180-200	03009020	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	2	10	10	
190-210	03009021	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	1,8	10	10	
200-220	03009022	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	1,8	10	10	
210-230	03009023	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	1,6	10	10	
220-240	03009024	34,6	0,8	11	12,2	18	6,8	1,6	10	10	

*Le pression maximale d'application peut varier selon le type de tuyau utilisé et la géométrie du raccord.
Breveté mondialement

W1 Matériaux

Vis:
Acier Qst 36-3
(DIN 1.0213)
Zingué gris argent Cr3

Bande et capot:
Acier galvanisé
S/EN 10292
(DIN 1.0935)





Information Technique

Coller à vis tangente ASFA-L

- A** L'intérieur de la bande est lisse, évitant ainsi l'endommagement du tuyau
- B** Les bords relevés de la bande protègent le tuyau des possibles coupures.
- C** La crémaillère frappée permet une excellent subjection de la vis grâce au fait que la profondeur de la crémaillère est supérieure à l'épaisseur du matériel.
- D** La conception exclusive du capot permet un très haut rendement y assure que le capot soit fixé fermement à la bande.
- E** Le capot compact sujette la vis de manière qu'elle ne peut pas se déplacer pendant le serrage.
- F** La vis, qui permet l'utilisation de plusieurs outils lors du serrage, a été conçue pour tolérer des forces très élevés.
- G** Tous les colliers sont identifiés par la plage de serrage, matériel, marque commerciale et pays de fabrication conforme à la norme de fabrication DIN 3017.
- H** Montage manuel ou automatique.

Diagramme Polaire

Secteurs	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	Moyenne
3 Nm	77,7	89,9	85,5	75,8	64,2	68,0	62,0	82,0	75,0
3,5 Nm	86,3	99,0	94,5	84,6	71,5	76,0	70,0	117,0	87,4

Couple / Efficience [Nm / daN]

